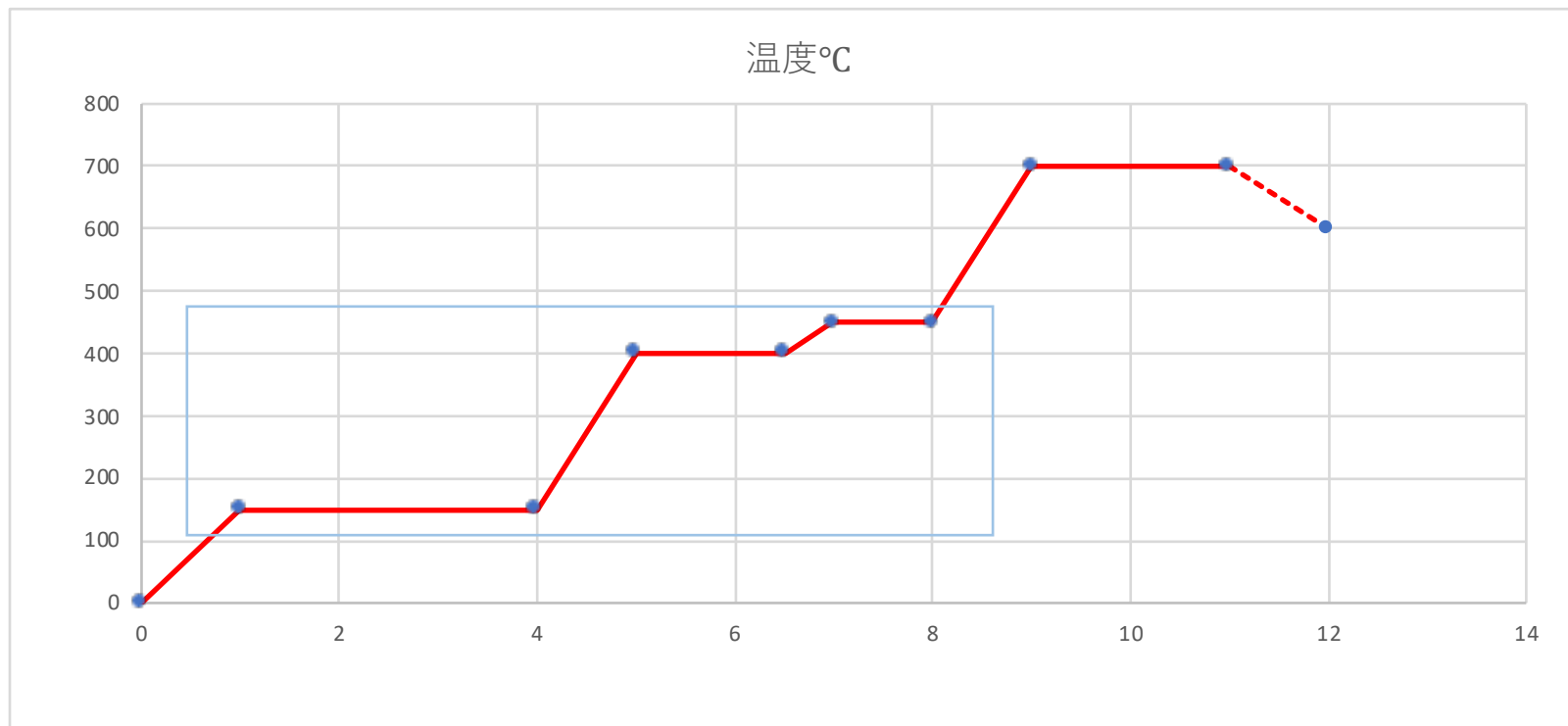


## 金、シルバー用埋没材焼成パターン



石膏系推奨埋没材 吉野石膏 ハイストーンC-5（安井インターテック）、R&R SV20、ウルトラベスト（吉田キャスト）

※ 青の四角の中の150°Cの3時間、400°Cの1.5時間、450°C 1時間の焼成パターンはしっかり守ってください、

それ以外は今お使いの温度管理で良いと思います。

※ 電気炉の個体差により、石膏の肌荒れに合わせて400°Cの係留時間を10°C単位で上下20°Cくらい調整してください